

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ



Виробник: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY



ТРУБА ПОЛІПРОПІЛЕНОВА, АРМОВАНА АЛЮМІНІЄМ PP-ALUX PN25

Модель: **VTp.700.AL25**



ПС - 46208

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

1. Призначення та область застосування

Труби застосовуються в системах питного й господарсько-питного призначення, гарячого водопостачання, опалення, а також в якості технологічних трубопроводів, які транспортують рідини і гази, що не агресивні до матеріалів труби та фітингів.

2. Конструктивні особливості

Зовнішній та внутрішній шар труби виконані із поліпропілена PPR100. Між цими шарами знаходиться шар алюмінієвої фольги, зварений вздовж всієї довжини лазерною зваркою. Призначення алюмінієвого шару – зниження температурних деформацій і захист від кисневої дифузії.

3. Умови застосування труб для гарантованого терміну служби 50 років

Клас експлуатації	Опис класу експлуатації	Робочий тиск, бар
1	Гаряче водопостачання з температурою 60°C	14
2	Гаряче водопостачання з температурою 70°C	11
4	Високотемпературне підлогове опалення з температурою 70°C	13
5	Високотемпературне радіаторне опалення 95°C	9
XB	Холодне водопостачання	25

4. Технічна характеристика

№	Характеристика	Значення характеристики для труб розмірами:							
		20x3,4	25x4,2	32x5,4	40x6,7	50x8,3	63x10,5	75x12,5	90x15
1	Внутрішній діаметр, мм	13,2	16,6	21,2	26,6	33,4	42,0	50,0	60,0
2	Допуск по діаметру, мм	+0,3	+0,3	+0,3	+0,4	+0,5	+0,6	+0,7	+0,9
3	Нормалізована серія труб, S	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
4	Стандартне розмірне співвідношення, SDR	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
5	Номінальний тиск, PN, бар	25	25	25	25	25	25	25	25
6	Товщина шару алюмінія, мм	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3
7	Вага труби, кг/м.п.	0,194	0,291	0,446	0,880	1,068	1,750	2,284	3,069
8	Індекс текучості розплаву PPR, г/10 хв	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
9	Час нагрівання при	5	7	8	12	18	24	30	40

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

	зварюванні, сек								
10	Час зварювання, сек	4	4	6	6	6	8	8	8
11	Час охолодження після зварювання, сек	120	120	220	240	250	360	360	360
12	Мінімальна глибина гнізда під трубу при зварюванні, мм	14	15	17	18	20	24	26	29
13	Внутрішній об'єм 1 м.п., л	0,137	0,217	0,353	0,556	0,876	1,385	1,963	2,826
14	Щільність PPR, г/см ³	0,91							
15	Еквівалентна щільність труби, г/см ³	0,99	0,97	0,96	0,96	0,95	0,95	0,95	0,95
16	Модуль пружності шару PPR, МПа	900							
17	Коефіцієнт еквівалентної шорсткості, мм	0,01							
18	Відносне подовження при розриві, %	350							
19	Межа текучості при розтягуванні, МПа	30							
20	Межа міцності при розриві, МПа	35							
21	Коефіцієнт теплопровідності, Вт м/ °С	0,24							
22	Коефіцієнт лінійного розширення, 1/°С	3,1 x 10 ⁻⁵							
23	Питома теплоємність, кДж/кг °С	1,75							
24	Стійкість до розшарування клейового з'єднання, Н/см	>50							
25	Повітропроникність, г/м ³ доба	0							
26	Мінімальна тривала міцність PPR, MRS, МПа	10							
27	Група горючості	Г4							

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

28	Група займистості	В3
29	Здатність до димоутворення	Д3
30	Токсичність продуктів горіння	Т3
31	Масова частка летючих речовин, %	<0,035
32	Марка вихідної сировини	Borealis AG RA 130 E Sabic Vestolen P 9421

5. Вказівки щодо монтажу

5.1. Монтаж армованих поліпропіленових труб повинен здійснюватися при температурі навколишнього середовища не нижче +5 °С.

5.2. З'єднання повинні виконуватися методом термічного поліфузійного муфтового зварювання за допомогою спеціального зварювального апарату. Налагоджувальна робоча температура 260°С.

5.3. Перед виконанням з'єднання необхідно виконати торцювання труби за допомогою спеціального інструменту для торцювання. При цьому середній металевий шар стінки труби видаляється на глибину 2-3мм, що забезпечує сплавлення зовнішнього і внутрішнього шарів стінки труби, і запобігає розшарування в процесі експлуатації.

5.4. З'єднувальні деталі для муфтового зварювання рекомендується використовувати того ж виробника, що і труби. В цьому випадку гарантується одночасний прогрів на робочу глибину труби і фітинга.

5.5. Час нагріву при виконанні з'єднань має відповідати викладеним в технічних характеристиках.

5.6. Труби, які зберігалися або транспортувалися при температурі нижче 0 °С, перед монтажем повинні бути витримані протягом 2 год при температурі не нижче +5 °С.

5.7. Монтаж систем з армованих поліпропіленових труб слід виконувати у відповідності до вимог діючих нормативних документів.

6. Вказівки щодо експлуатації та технічного обслуговування

6.1. Труби повинні експлуатуватися при умовах, вказаних у таблиці технічних характеристик та при режимах, відповідних прийнятому класу експлуатації.

6.2. Поліпропіленові армовані труби **PP-ALUX** не допускаються до застосування:

- при температурі робочого середовища понад 95°С ;

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

- при робочому тиску , що перевищує допустиме значення для даного класу експлуатації;
- у приміщеннях категорій «А,Б,В» за пожежною небезпекою (п.2.8. СП 40-101-96);
- у приміщеннях з джерелами теплового випромінювання, температура поверхні яких перевищує 130°C;
- в системах центрального опалення з елеваторними вузлами;
- для розширювального, запобіжного, переливного і сигнального трубопроводів ;
- для роздільних систем протипожежного водопроводу (п.1.2. СП 40-101-96).

7. Умови зберігання та транспортування

7.1. Відповідно до ГОСТ 19433 поліпропіленові труби не відносяться до категорії небезпечних вантажів, що допускає їх перевезення будь-яким видом транспорту у відповідності з правилами перевезення вантажів, діючими на даному виді транспорту.

7.2. При залізничних і автомобільних перевезеннях пакети труб допускаються до транспортування тільки у критому рухомому складі.

7.3. Щоб уникнути пошкодження труб їх слід укладати на рівну поверхню, без гострих виступів і нерівностей. Скидання труб з транспортних засобів не допускається.

7.4. Зберігання виробів повинно здійснюватися за умов 5 (ОЖ4), розділу 10 ГОСТ 15150 в провітрюваних навісах або приміщеннях.

7.5. Трубні пакети допускається зберігати в штабелях висотою не більше 2м. При зберіганні вироби повинні бути захищені від дії прямих сонячних променів.

7.6. Навантаження і розвантаження допускається тільки при температурі вище -10°C. Для транспортування при температурі від -11 до -20 °C слід прийняти спеціальні заходи для запобігання передачі механічних навантажень на труби. Транспортування при температурі нижче -21 °C заборонено.

7.7. Забороняється складувати вироби на відстані менше 1 м від нагрівальних приладів.

8. Утилізація

8.1. Утилізація виробу (переплавлення, поховання, перепродаж) у порядку встановленому Законами України від 1992 р. № 50, ст. 678, (в редакції N 2556 - III (2556-14) від 21.06.2001, N 48, ст..252 "Про охорону атмосферного повітря" (зі змінами від 14. 07. 2016); від 1998 р. № 36-37, ст.242 "Про відходи" (зі змінами від 09.04.2015); від 1991 р. № 41, ст.546 "Про охорону навколишнього середовища"

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

(зі змінами від 04.10.2016), а також іншими нормами, актами, правилами, распорядженнями, тощо.

8.2. Присутність благородних металів: *ні*

9. Гарантійні зобов'язання

9.1. Виробник гарантує відповідність виробів вимогам безпеки, за умови дотримання споживачем правил використання, транспортування, зберігання, монтажу та експлуатації.

9.2. Гарантія поширюється на всі дефекти, що виникли з вини заводу-виробника.

9.3. Гарантія не поширюється на дефекти, що виникли у випадках:

- порушення паспортних режимів транспортування, зберігання, монтажу, експлуатації і обслуговування виробу.

- неправильного транспортування та вантажно-розвантажувальних робіт;

- наявності слідів впливу речовин, агресивних до матеріалів виробу;

- наявності пошкоджень, викликаних пожежею, стихією, форс - мажорними обставинами;

- наявності пошкоджень, викликаних невірними діями споживача.

- наявності слідів стороннього втручання в конструкцію виробу.

9.4. Виробник залишає за собою право вносити в конструкцію виробу зміни, які не впливають на заявлені технічні характеристики.

10. Умови гарантійного обслуговування

10.1. Претензії до якості товару можуть бути пред'явлені протягом гарантійного терміну.

10.2. Несправні вироби протягом гарантійного терміну ремонтуються або обмінюються на нові безкоштовно. Рішення про заміну або ремонт виробу приймає сервісний центр. Замінений виріб або його частина, отримані в результаті ремонту, переходять у власність сервісного центру.

10.3. Витрати, пов'язані з демонтажем, монтажем та транспортуванням несправного виробу в період гарантійного терміну Покупцеві не відшкодовуються.

10.4. У випадках необґрунтованості претензії, витрати на діагностику та експертизу оплачуються Покупцем.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН № _____

Найменування товару

**ТРУБА ПОЛІПРОПЛЕНОВА, АРМОВАНА
АЛЮМІНІЄМ VALTEC PP –ALUX PN25**

Мо дел ь	Найменування	Дзювн	К-ть,м
1	VTp.700.AL25		
2			

Назва та адреса торгової організації _____

Дата продажу _____ Підпис продавця _____

Штамп або печатка
торгової організації

Штамп про прийом

З умовами гарантії ЗГОДЕН:

ПОКУПЕЦЬ _____ (підпис)

**Гарантійний термін - Сім років (вісімдесят чотири місяці) з
дати продажу кінцевому споживачу**

З питань гарантійного ремонту, рекламації і претензій до якості виробів звертатися в сервісний центр за адресою: м. Київ, бульвар Лесі Українки, буд. 34, кімната 53.

Тел.: +38(098) 622-59-55

При пред'явленні претензії до якості товару, покупець надає наступні документи:

1. Заява в довільній формі, в якій зазначаються:
 - a. назва організації або П.І.Б. покупця, фактична адреса і контактні телефони;
 - b. назва й адреса організації, яка монтувала виріб;
 - c. основні параметри системи, в якій застосовувався виріб;
 - d. короткий опис дефекту.
2. Документ, який підтверджує покупку виробу (накладна, квитанція).
3. Акт гідравлічного випробування системи, в якій монтувався виріб.
4. Справжній заповнений гарантійний талон.

Відмітка про повернення чи обмін товару: _____

Дата: «__» _____ 20__ р. Підпис _____

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ