

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ



Виробник: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 10, 25135-Brescia, ITALY



**ВЕНТИЛЬ З ПОЛІПРОПІЛЕНОВИМ
КОРПУСОМ І ХРОМОВАНОЮ
РУЧКОЮ**

Модель: **VTr. 713**

ПС - 46329



ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

1. Призначення та область застосування

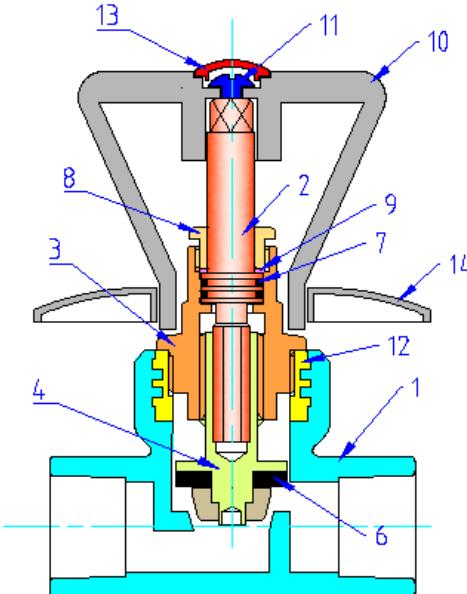
- 1.1. Вентиль призначений для установки на гідравлічних і пневматичних поліпропіленових напірних трубопровідних мережах в якості регулюючої арматури.
- 1.2. Вентиль дозволяє здійснювати плавне регулювання і повне перекриття потоку робочого середовища. В якості робочого середовища може виступати стиснене повітря, холодна (в тому числі питної якості) та гаряча вода, водні розчини гліколей (50%), а також інші, рідини не агресивні до матеріалу вентиля.
- 1.3. Напрям потоку середовища (під золотник) вказано стрілкою на корпусі вентиля.
- 1.4. Вентиль має хромовану рукоятку і декоративну хромовану чашу, що дозволяє його встановлювати під суху штукатурку та інші листові оздоблювальні матеріали.

2. Технічні характеристики

| <i>№</i> | <i>Характеристика</i> | <i>Од. вим.</i> | <i>Значення</i> |
|----------|--|-------------------|------------------|
| 1 | Номінальний тиск, PN | бар | 25 |
| 2 | Інтервал температур роб. середовища | °C | +5...+95 |
| 3 | Монтажне положення | - | будь-яке |
| 4 | Діапазон зовнішніх діаметрів приєднуваних труб | мм | 20, 25 |
| 5 | Пропускна здатність для діаметрів: | | |
| 5.1 | 20 | м ³ /г | 3,95 |
| 5.2 | 25 | м ³ /г | 6,52 |
| 6 | Конструктивне виконання штока | - | невисувний |
| 7 | Ремонтопридатність | - | ремонтопридатний |
| 8 | Напрямок потоку роб.середовища | | під золотник |
| 9 | Клас герметичності затвора | - | «A» |
| 10 | Середній повний ресурс | цикл | 6000 |
| 11 | Середнє напрацювання на відмову | цикл | 3000 |
| 12 | Середній повний термін служби | років | 12 |

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

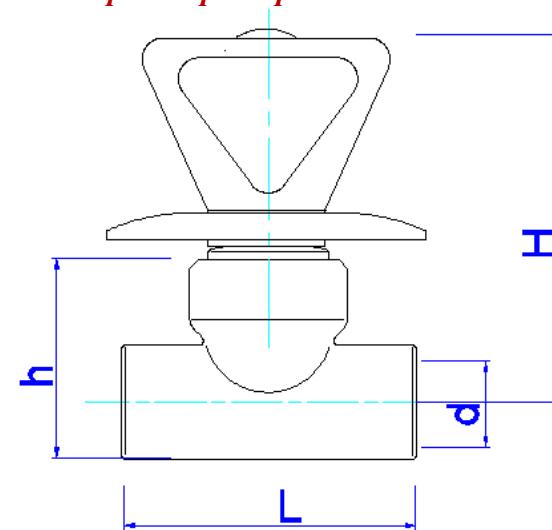
3. Конструкція та матеріали



| <i>Поз.</i> | <i>Найменування</i> | <i>Матеріал</i> | <i>Марка</i> |
|-------------|---------------------------|--------------------|--------------|
| 1 | Корпус | поліпропілен | PPR-100 |
| 2 | Шток | латунь | CW614N |
| 3 | Корпус вентильної головки | Латунь нікельювана | CW617N |
| 4 | Повзун золотниковий | латунь | CW614N |
| 6 | Золотникова прокладка | еластомер | EPDM |
| 7 | Кільце сальникове | | |
| 8 | Сальникова гайка | латунь | CW614N |
| 9 | Сальникова прокладка | тефлон | PTFE |
| 10 | Рукоятка | нейлон | PA-6 |
| 11 | Гвинт кріплення рукоятки | Сталь оцинкована | Fe3 |
| 12 | Закладна деталь | Латунь нікельювана | CW617N |
| 13 | Заглушка гвинта | поліпропілен | PP80 |
| 14 | Чаша декоративна | поліпропілен | PP80 |

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

4. Габаритні розміри



| <i>Розмір</i> | <i>Значені для розміра</i> | |
|---------------|----------------------------|-----|
| 20 | 20 | 25 |
| d, мм | 20 | 25 |
| h, мм | 43 | 46 |
| H, мм | 111 | 111 |
| L, мм | 77 | 77 |
| Вага, г | 246 | 275 |

5. Вказівки щодо монтажу

- 5.1. Вентиль може монтуватися на трубопроводах у будь-якому монтажному положенні, при цьому напрям потоку середовища повинен збігатися з напрямком стрілки на корпусі.
- 5.2. Наявність у потоці механічних частинок може обмежити замикаючу здатність вентиля, тому до вентиля рекомендується встановлювати фільтр механічного очищення.

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

- 5.3. Монтаж вентиля повинен здійснюватися при температурі навколо шнього середовища не нижче +5°C
- 5.4. З'єднання вентиля з трубопроводами повинно виконуватися методом термічного поліфузіонного муфтового зварювання за допомогою спеціального зварювального апарату.
Налагоджувальна робоча температура 260°C.
- 5.5. При монтажі вентиля слід дотримуватися наступного порядку дій:
- відрізти трубу строго перпендикулярно її поздовжньої осі;
 - підготувати торець труби до монтажу (провести торцовування, зняти зовнішню фаску, для труб ALUX – спеціальним інструментом для торцовування зробити вибірку шару алюмінію на глибину 2 мм);
 - розігріти зварювальний інструмент до температури 260°C;
 - одночасно надіти трубу і вентиль на насадки зварювального інструмента ;
 - провести нагрівання протягом часу, викладеного в нижчеподаній таблиці;
 - провести з'єднання, витримавши його протягом часу, викладеного в нижчеподаній таблиці (час зварювання);
 - навантажувати з'єднання робочим тиском допускається по закінченню часу охолодження (див. таблицю режимів).

Режими поліфузіонного зварювання поліпропіленових труб і фітингів

| <i>Діаметр трубы, мм</i> | <i>Час нагрівання, сек</i> | <i>Час зварювання, сек</i> | <i>Час охоложення, сек</i> |
|--------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| 20 | 5 | 4 | 120 |
| 25 | 7 | 4 | 120 |

5.6. Перед запусканням системи в експлуатацію її необхідно випробувати тиском у 1,5 раза більше робочого. Випробування проводяться відповідно до вказівок пункта 7.3. СП 73.13330.2012.

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

6. Вказівки щодо експлуатації та технічного обслуговування

- 6.1. Вентиль повинен експлуатуватися при тиску і температурі, викладених у таблиці технічних характеристик.
- 6.2. При появі протікання по штоку, необхідно підтягнути сальникову гайку до припинення течі. Якщо це не допомогло, слід відкрутити сальникову гайку, вийняти шток і замінити сальникові кільця. Ця робота повинна виконуватися при відсутності тиску в трубопроводі.

7. Умови зберігання та транспортування

- 7.1. Вироби повинні зберігатися в упаковці підприємства - виробника за умовами зберігання 3 по ГОСТ 15150.
- 7.2. Транспортування виробів повинно виконуватися відповідно до вимог 5 по ГОСТ 15150.
- 7.3. При зберіганні вироби повинні бути захищені від попадання прямих сонячних променів.
- 7.4. Забороняється зберігати вироби на відстані менше 1 м від нагрівальних пристрій.

8. Утилізація

- 8.1. Утилізація виробу (переплавлення, поховання, перепродаж) у порядку становленому Законами України від 1992 р. № 50, ст. 678, (в редакції N 2556 – III (2556-14) від 21.06.2001, N 48, ст..252 "Про охорону атмосферного повітря" (зі змінами від 14. 07. 2016); від 1998 р. № 36-37, ст.242 "Про відходи" (зі змінами від 09.04.2015); від 1991 р. № 41, ст.546 "Про охорону навколишнього середовища" (зі змінами від 04.10.2016), а також іншими нормами, актами, правилами, распорядженнями, тощо.
- 8.2. Присутність благородних металів: *ni*

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

9. Гарантійні зобов'язання

- 9.1. Виробник гарантує відповідність виробів вимогам безпеки, за умови дотримання споживачем правил використання, транспортування, зберігання монтажу та експлуатації.
- 9.2. Гарантія поширюється на всі дефекти, що виникли з вини заводу-виробника.
- 9.3. Гарантія не поширюється на дефекти, що виникли у випадках:
- порушення паспортних режимів транспортування, зберігання, монтажу експлуатації і обслуговування виробу;
 - неправильного транспортування та вантажно-розвантажувальних робіт;
 - наявності слідів впливу речовин, агресивних до матеріалів виробу;
 - наявності пошкоджень, викликаних пожежею, стихією, форс-мажорними обставинами;
 - наявності пошкоджень, викликаних невірними діями споживача;
 - наявності слідів стороннього втручання в конструкцію виробу.
- 9.4. Виробник залишає за собою право вносити в конструкцію виробу зміни, які не впливають на заявлені технічні характеристики.

10. Умови гарантійного обслуговування

- 10.1 Претензії до якості товару можуть бути пред'явлениі протягом гарантійного терміну
- 10.2. Несправні вироби протягом гарантійного терміну ремонтується або обмінюються на нові безкоштовно. Рішення про заміну або ремонт виробу приймає сервісний центр. Замінений виріб або його частина, отримані в результаті ремонту, переходятять у власність сервісного центру.
- 10.3. Витрати, пов'язані з демонтажем, монтажем та транспортуванням несправного виробу в період гарантійного терміну Покупцеві не відшкодовуються.

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

10.4. У випадках необґрунтованості претензії, витрати на діагностику та експертизу оплачуються Покупцем.

10.5. Вироби приймають на гарантійний ремонт (а також при поверненні) повністю укомплектованими.

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

ГАРАНТИЙНИЙ ТАЛООН №_____

Найменування товару

ВЕНТИЛ З ПОЛІПРОПІЛЕНОВИМ КОРПУСОМ І ХРОМОВАНОЮ РУЧКОЮ

| № | Модель | Розмір | Кіл-ть |
|---|---------|--------|--------|
| 1 | VTp.713 | | |
| 2 | | | |

Назва та адреса торгової організації _____

Дата продажу _____ Підпис продавця_____

Штамп або печатка
торгової організації

Штамп про прийом

З умовами гарантії ЗГОДЕН:

ПОКУПЕЦЬ _____ (підпись)

**Гарантійний термін - Сім років (вісімдесят чотири місяців) з
дати продажу кінцевому споживачу**

З питань гарантійного ремонту, reklамацій і претензій до якості виробів звертатися в сервісний центр
за адресою: м. Київ, бульвар Лесі Українки, буд. 34, кімната 53.

Тел.: +38(098) 622-59-55

При пред'явленні претензії до якості товару, покупець надає наступні документи:

1. Заява в довільній формі, в якій зазначаються:
 - a. назва організації або П.І.Б. покупця, фактична адреса і контактні телефони;
 - b. назва її адреса організації, яка монтувала виріб;
 - c. основні параметри системи, в якій застосовувався виріб;
 - d. короткий опис дефекту.
2. Документ, який підтверджує покупку виробу (накладна, квитанція).
3. Акт гідролічного випробування системи, в якій монтувався виріб.
4. Справжній заповнений гарантійний талон.

Відмітка про повернення чи обмін товару: _____

Дата: «_» 20 р. Підпис: _____

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ