



# НОВИНКА

## Коронки

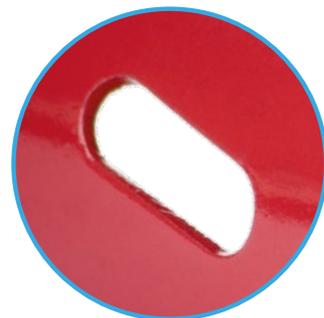
по металлу биметаллические 19 – 102 мм

Коронка биметалл (цифенбор) – это инструмент для сверления сквозных отверстий большого диаметра в листовой стали, цветных металлах, древесине, ДСП, фанере и пластике. Коронки выполнены из инструментальной стали, а режущая часть полотна изготовлена из быстрорежущей стали P2M10K8 с 8% содержанием кобальта.

Кобальт способствует экстремальной износостойкости и длительному сроку службы инструмента.



- ✓ Легкое сверление с получением точного и чистого отверстия, благодаря специальным углам наклона и разводке зубьев.
- ✓ Режущая кромка выдерживает большие нагрузки без деформации т.к. изготовлена из быстрорежущей инструментальной стали P2M10K8 с 8% содержанием кобальта.
- ✓ Коронки легко справляются со сталью в т.ч. нержавеющей, латунью, алюминием, деревом, пластиком и гипсокартонном.
- ✓ Удаление стружки благодаря прорезам по бокам коронки.





# НОВИНКА

## Коронки

по металлу биметаллические 19 – 102 мм

Гладкие края и ровный рез, обеспечиваются благодаря точному сверлению по окружности и агрессивному расположению зубьев с переменным шагом. Максимальная глубина сверления 38 мм. При глубоком сверлении стружка удаляется через отверстия на боковых стенках.

Для того чтобы инструмент служил вам долго, используйте СОЖ (смазочно - охлаждающую жидкость) и не превышайте рекомендуемое число оборотов.



**Выбирай корончатое сверло нужного размера и справляйся с поставленными задачами легко и быстро.**

### МАКСИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО ОБ/МИНУТУ ПРИ СВЕРЛЕНИИ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Артикул	Диаметр сверления, мм	Диаметр сверления, дюймы	Нерж. сталь, об/мин	Сталь, об/мин	Латунь, об/мин	Алюминий, об/мин	Пластик, об/мин	Дерево, об/мин
SD - 5619	19	3/4	230	460	600	710	1020	1280
SD - 5620	20	25/32	220	440	580	680	970	1210
SD - 5622	22	7/8	195	400	520	620	880	1100
SD - 5625	25	1	175	350	470	540	780	970
SD - 5629	29	1 1/8	150	300	400	470	670	840
SD - 5632	32	1 1/4	140	270	360	420	610	760
SD - 5635	35	1 3/8	125	250	330	390	550	690
SD - 5638	38	1 1/2	115	230	300	360	510	640
SD - 5640	40	1 9/16	110	220	290	340	480	610
SD - 5644	44	1 3/4	95	200	260	310	440	550
SD - 5646	46	1 13/16	95	190	250	300	420	530
SD - 5648	48	1 7/8	90	180	240	280	400	510
SD - 5651	51	2	85	170	230	270	380	480
SD - 5657	57	2 1/4	75	150	200	240	340	430
SD - 5660	60	2 3/8	70	150	190	230	320	400
SD - 5664	64	2 1/2	65	140	180	210	300	380
SD - 5667	67	2 5/8	65	130	170	200	290	360
SD - 5668	68	2 11/16	60	130	170	200	290	360
SD - 5670	70	2 3/4	60	120	160	190	280	350
SD - 5676	76	3	55	110	150	180	260	320
SD - 5683	83	3 1/4	50	110	140	160	230	290
SD - 5695	95	3 3/4	45	90	120	140	200	260
SD - 5702	102	4	40	90	110	130	190	240



**Коронку используют в сборе с держателем и центрирующим сверлом. Внимание! Держатель не поставляется в комплекте с коронкой.**



# НОВИНКА

## Держатели

для коронок по металлу 7/16" и 3/8"

Переходники с направляющим сверлом предназначены для установки коронок с диаметром от 19 до 102 мм, с посадочной резьбой 3/8" и 7/16". Коронка накручивается на резьбовое соединение, а держатель фиксируется в патроне инструмента шестигранным хвостовиком.

Вы можете быстро заменить коронки при необходимости, без дополнительных инструментов. Это удобно и экономит Ваше время.



Посадочная резьба и хвостовик не слизываются т.к. держатели изготовлены из прочной инструментальной стали. Не проскальзывает в патроне благодаря шестигранной форме хвостовика.



- Надежная фиксация коронки (цифенбора) двумя штоками и резьбовым соединением.
- Вы получаете ровное отверстие благодаря направляющему сверлу.
- Быстрая смена цифенбора без дополнительного инструмента.
- Шестигранный хвостовик подходит для дрелей и сверлильных станков.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Резьба под коронку	3/8"	7/16";
Для коронок	от 19 до 29 мм	от 32 до 102 мм
Тип Хвостовика	шестигранный	шестигранный
Диаметр хвостовика	11 мм	12.5 мм
Диаметр направляющего сверла	6.5 мм	6.5 мм
Артикул	SD-5601	SD-5602